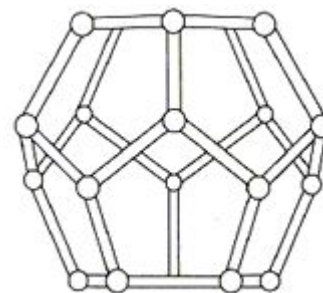


Plastazote® LD33

Fiche Technique d'une mousse Polyéthylène basse densité



Plastazote® est une mousse en polyéthylène réticulé et à cellules fermées. Elle est produite par Zotefoams avec son unique procédé de fabrication. Cette fiche technique caractérise la mousse Plastazote LD33, disponible en feuille ou transformée par des techniques modernes puis peut être thermoformée par la suite.

| Propriété | Méthode d'essai | Unité | LD33 |
|--|---|--------------------------|-----------------------------|
| Densité – peau/peau | BS ISO 7214 1998 | kg/m ³ | 33 |
| Taille de la cellule – Diamètre typique | Méthode Interne | mm | 0.37 |
| Résistance à la Compression Compression 10% Compression 25% Compression 40% Compression 50% | BS ISO 7214 1998 | kPa kPa kPa kPa | 51 69 102 137 |
| Déformation permanente par Compression 25% comp., 22h, 23°C après ½ h après 24h 50% comp., 22hr, 23°C après ½ h après 24h | BS ISO 7214 1998 25 mm cellule-cellule | % % % % | 10 3 22.5 13.5 |

| | | | |
|--|--|-------------------------------------|--|
| Résistance à la tension Allongement à la rupture | ISO 7214 1998 | kPa % | 440 155 |
| Force de rupture | BS EN ISO 8067 1995 | N/m | 785 |
| Dureté Shore échelle OO Epaisseur cellule/cellule à 10mm | ISO 868 1985 | OO | 58 |
| Température recommandée d'utilisation* | Méthode Interne | °C | +100 max -70 min |
| Conductivité thermique Température moyenne de 10°C | ISO 8302 1991 | W /m.K | 0.0405 |
| Inflammabilité Automobile Inflammabilité Horizontale 5mm d'épaisseur 13mm d'épaisseur | FMVSS.302 – la vitesse de combustion ISO 7214 1998 | <100mm/min. mm/sec mm/sec | Valide: 7 mm et plus 1.6 1.0 |

* TEMPERATURE RECOMMANDEE D'UTILISATION

La température maximale d'utilisation est définie par la température à laquelle un rétrécissement linéaire de 5% sera causé après 24h d'exposition, en utilisant un échantillon de 100mm x 100mm x 25mm. Ceci n'est qu'une indication qui doit être utilisée uniquement comme guide. Le rétrécissement que subira la mousse à des températures particulières varie selon différentes variables comme la taille de l'échantillon, la taille des cellules, les conditions de transport et le temps d'exposition. Pour de plus amples informations, veuillez vous référer au bulletin technique T2.

SECURITE

Une autre fiche technique (T5) nommée "Health and Safety Information" doit être consultée.

SPECIFICATION PRODUIT

Les propriétés typiques d'échantillons représentatifs sont enregistrées dans cette fiche technique. Pour les spécifications d'un produit, veuillez vous référer à la fiche technique T7.

CLAUSE D'EXCLUSION

Dans la limite des connaissances et de l'intime conviction de Zotefoams plc et de Zotefoams Inc. (désignées ensemble par le terme « ZOTEFOAMS » dans la présente), tous les renseignements contenus dans cette publication sont corrects. Toute responsabilité de ZOTEFOAMS ou de toute filiale ou holding de ZOTEFOAMS eu égard à tout sinistre, dommage, coût ou dépense occasionné directement ou indirectement par l'emploi de tels renseignements ou par l'emploi, l'application, l'adaptation ou le traitement de tous matériaux, marchandises ou produits décrits dans les présentes, est, à l'exception de ce qui est couvert par les conditions de vente de ZOTEFOAMS (les « Conditions de Vente »), exclue par les présentes dans toutes les limites approuvées par la loi.

Dans le cas où des marchandises ou matériaux ZOTEFOAMS doivent être utilisés conjointement à d'autres marchandises ou matériaux, il est de la responsabilité de l'utilisateur d'obtenir des fabricants ou fournisseurs de tels autres marchandises ou matériaux toutes les caractéristiques techniques et tous les détails des autres propriétés relatives à ces marchandises ou matériaux. Excepté ce qui est couvert par les Conditions de Vente, aucune responsabilité ne sera acceptée eu égard à l'utilisation d'articles ou matériaux ZOTEFOAMS conjointement à d'autres articles ou matériaux.

Quand des marchandises ou des matériaux ZOTEFOAMS sont susceptibles d'être en contact, direct ou indirect, avec des produits alimentaires ou pharmaceutiques, ou s'ils doivent être utilisés dans la fabrication de jouets, une confirmation écrite de conformité aux normes officielles ou réglementaires applicables, accordée préalablement pour ces applications, peut être obtenue auprès de ZOTEFOAMS, le cas échéant. Excepté ce qui est couvert par les Conditions de Vente, aucune responsabilité ne sera acceptée eu égard à tout dommage, sinistre ou blessure résultant directement ou indirectement de la non-obtention de telle confirmation ou du non-respect par l'utilisateur de l'une des recommandations par ou pour le compte de ZOTEFOAMS.

ZOTEFOAMS NE DONNE AUCUNE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, AUTRE QUE CE QUI EST STIPULE DANS LES CONDITIONS DE VENTE, ET EXCLUT PAR LES PRESENTES TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITE MARCHANDE OU D'APTITUDE A UN USAGE PARTICULIER, EU EGARD A TOUS MATERIAUX, MARCHANDISES OU PRODUITS DECRITS DANS LA PRESENTE.

Pour tous renseignements complémentaires, contacter :

PLASTAZOTE®, EVAZOTE®, SUPAZOTE® et PROPOZOTE® sont des marques déposées de Zotefoams plc.

Zotefoams plc
675 Mitcham Road
Croydon
Surrey CR9 3AL
Royaume-Uni

Tél. : +44 (0) 20 8664 1600

Fax: +44 (0) 20 8664 1616



PLASTAZOTE®, EVAZOTE®, SUPAZOTE® et PROPOZOTE® sont des marques déposées de Zotefoams plc.

Janvier 2004